



Schneidkantensegment ausgebrochen



Seitliche Führungsleisten und -rollen bearbeiten und ersetzen

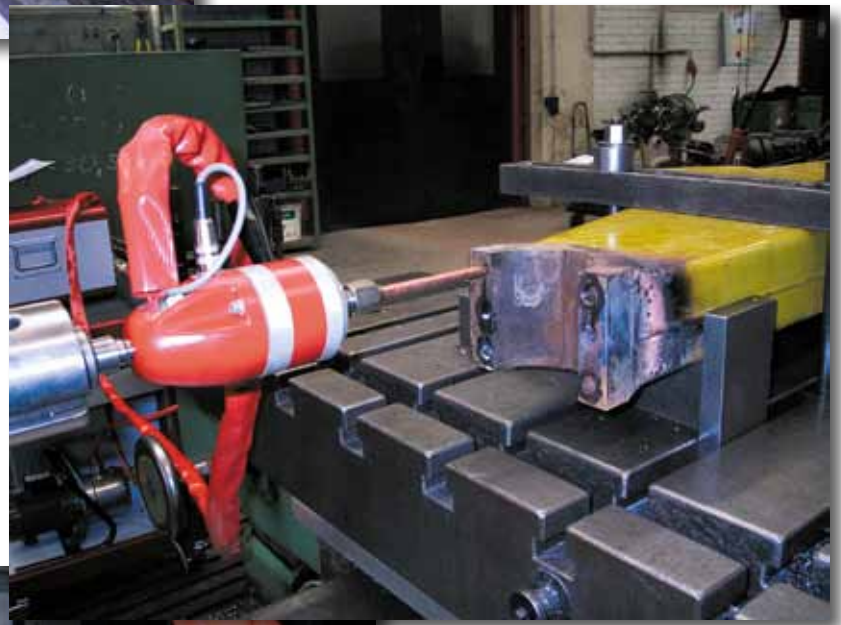


Wechsel der Laufrollen





Entfernen von abgebrochenen  
Schrauben





### Arbeitsschritte:

- Auftrag mit Gusselektroden von Hand
- anschließende Bearbeitung (das Schweißen ist sehr zeitaufwendig)



Abgebrochene Lagerzapfen abgetrennt und neuen Zapfen angesetzt

Durch Schweiß- und Richtarbeiten lassen sich in vielen Fällen Kostenvorteile gegenüber dem Neukauf erzielen. Wir führen für Sie Abschnittserneuerungen, Verstärkungen und Modifikationen an Bauteilen bis 8 t Stückgewicht durch.



### Schweißen und Richten von

- Hubgerüsten, Gabelträgern, Gabelzinken, Lastteile und Anbaugeräte
- Kettenräder und Rotoren
- Maschinengehäuse und -rahmen
- Ober-, Unterwagen, Asuleger, Löffelstiele, Löffel und Greifer

### Instandsetzung von Förderschneckenwellen



Förderschnecke nach Einschweißen  
der neuen Förderbleche

#### **Abrasiver Verschleiß an Förderschneckenwellen**

Förderschnecken unterliegen beim Transport von abrasiven Baustoffen wie Kies, Sand oder Beton trotz Einsatz von verschleißfesten Werkstoffen sehr starker Abnutzung.

Unter Verwendung von verschleißfesten Werkstoffen als Trägermaterial sowie dem zusätzlichen Auftragen von Verschleißschichten ist eine mehrfach gesteigerte Standzeit möglich. Dadurch ergeben sich Einsparungen im Montageaufwand und eine höhere Betriebssicherheit.

Wir unterbreiten Ihnen gerne ein entsprechendes Angebot. Darüber hinaus bieten wir Ihnen auch Änderungen der Schneckenlängen an, wie z. B. das Kürzen der Schneckenwelle oder des Gehäuses.

### Instandsetzung von Schwerlastanhängern

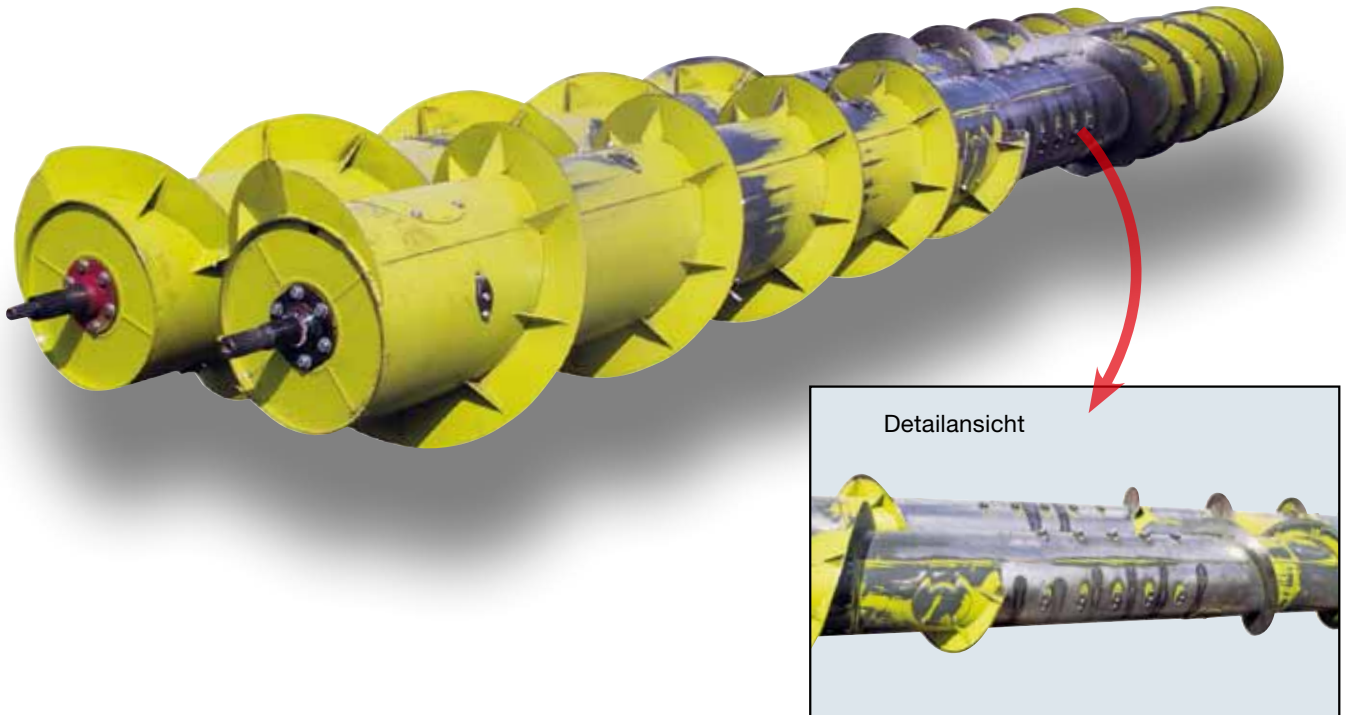


Schwerlastanhänger vor der Reparatur

### Instandsetzung von Schwerlastanhängern

Schwerlastanhänger werden hauptsächlich für innerbetriebliche Transporte eingesetzt. Durch Überladung und Verschleiß kommt es vor allem zu Schäden an der Lenkmechanik und an den Achsen.

- Lenkmechanik überholen
- Lenkhebel und Achsschenkel ausbüchsen
- Achsen verstärken und anpassen
- Risse schweißen und Rahmen verstärken
- Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch



### Reparaturbeispiel

Die Einzugswalze wurde partiell durch induktive Wärmeeinbringung gerichtet. Starke Einbeulungen wurden entfernt, neue Blechsegmente wurden angefertigt, eingepasst und eingeschweißt.