

# Identifikationstabelle

## Metrisches System mit Kurzbezeichnungen

### Leichte Reihe

Rohrbezeichnung	Gewinde	SW	Höhe Überwurfmutter	PN *
6L	M 12x1,5	14	15	500
8L	M 14x1,5	17	15	500
10L	M 16x1,5	19	16	500
12L	M 18x1,5	22	16	400
15L	M 22x1,5	27	17,5	400
18L	M 26x1,5	32	18	400
22L	M 30x2	36	20,5	250
28L	M 36x2	41	22	250
35L	M 45x2	50	25	250
42L	M 52x2	60	25	250

\* Alle Angaben gelten für den Werkstoff Stahl nach DIN 3859

### Schwere Reihe

Rohrbezeichnung	Gewinde	SW	Höhe Überwurfmutter	PN *
6S	M 14x1,5	17	16	800
8S	M 16x1,5	19	16	800
10S	M 18x1,5	22	17,5	800
12S	M 20x1,5	24	18	630
14S	M 22x1,5	27	20	630
16S	M 24x1,5	30	21	630
20S	M 30x2	36	24	400
25S	M 36x2	46	26,5	400
30S	M 42x2	50	29	400
38S	M 52x2	60	32,5	400

\* Alle Angaben gelten für den Werkstoff Stahl nach DIN 3859

**Zur Ermittlung des zugehörigen Schneidringes ist der Innendurchmesser zu messen!**