

Info

Richtwerte für Dehnschraffen mit Regelgewinde aus 21CrMoV5-7 + QT

Vorspannkraft und Anziedmomente für Dehnschraffen aus dem Werkstoff 21CrMoV5-7 + QT nach DIN 2510

Abmessung	Schaff \varnothing	Vorspannkraft F_v (kN)		Anziedmomente M_A (Nm)		
		für Reibungszahl _{ges}		für Reibungszahl _{ges}		
P		0,10	0,12	0,10	0,12	
M 12	1,75	8,5	21,6	21,6	38,0	44,0
M 16	2,0	12,0	43,5	43,5	98,0	115,0
M 20	2,5	15,0	67,8	67,8	190,0	220,0
M 24	3,0	18,0	97,8	97,8	320,0	370,0
M 27	3,0	20,5	126,5	126,5	465,0	545,0
M 30	3,5	23,0	160,0	160,0	650,0	770,0
M 33	3,5	25,5	196,5	196,5	870,0	1000,0
M 36	4,0	27,5	228,5	228,5	1100,0	1300,0
M 39	4,0	30,5	281,0	281,0	1450,0	1750,0
M 42	4,5	32,5	319,0	319,0	1800,0	2100,0
M 45	4,5	35,5	381,0	381,0	2300,0	2700,0
M 48	5,0	37,5	425,0	425,0	2750,0	3250,0

Anziedrehmomente und Vorspannkraft für Verbindungselemente aus Stahl

Richtwerte für Anziedmomente und Vorspannkraft von Schraubverbindungen mit NORD-LOCK-Scheiben

NL-Scheiben für Gewinde	Vorspannkraft F_v (kN) für Festigkeitsklasse					Anziedmomente M_A (Nm) für Festigkeitsklasse				
	8.8 ¹⁾	10.9 ²⁾	12.9 ³⁾	A 4 - 70 ⁴⁾	A 4 - 80 ⁴⁾	8.8 ¹⁾	10.9 ²⁾	12.9 ³⁾	A 4 - 70 ⁴⁾	A 4 - 80 ⁴⁾
M 4	3,5	5,9	7,1	2,6	3,4	3,1	4,1	4,6	2,0	2,7
M 5	5,6	9,6	11,5	4,1	5,5	6,0	8,1	9,1	3,9	5,3
M 6	8,0	13,6	16,3	5,9	7,8	10,2	14,1	15,8	6,9	9,2
M 8	15,0	25,0	30,0	11,0	14,0	25,0	34,0	38,0	17,0	22,0
M 10	23,0	39,0	47,0	17,0	23,0	50,0	67,0	75,0	33,0	43,0
M 12	33,0	57,0	68,0	25,0	33,0	85,0	115,0	128,0	56,0	75,0
M 14	46,0	78,0	94,0	34,0	45,0	136,0	183,0	204,0	89,0	119,0
M 16	62,0	106,0	127,0	46,0	61,0	208,0	279,0	311,0	136,0	181,0
M 18	76,0	130,0	156,0	56,0	75,0	291,0	391,0	437,0	191,0	254,0
M 20	97,0	165,0	198,0	72,0	95,0	408,0	547,0	610,0	267,0	356,0
M 22	120,0	205,0	246,0	89,0	118,0	557,0	745,0	831,0	364,0	485,0
M 24	140,0	238,0	286,0	103,0	137,0	703,0	942,0	1052,0	460,0	613,0
M 27	182,0	310,0	372,0	134,0	179,0	1028,0	1375,0	1533,0	671,0	895,0
M 30	222,0	378,0	454,0	164,0	219,0	1401,0	1875,0	2091,0	915,0	1220,0
M 33	275,0	468,0	562,0	-	-	1889,0	2526,0	2815,0	-	-
M 36	324,0	551,0	662,0	239,0	319,0	2436,0	3259,0	3633,0	1591,0	2121,0
M 39	387,0	659,0	790,0	-	-	3145,0	4203,0	4683,0	-	-
M 42	445,0	757,0	908,0	-	-	3890,0	5202,0	5799,0	-	-

¹⁾ Schraube galvanisch verzinkt, trocken, Gewindereibung = 0,15, Reibwert der Sicherungsscheibe = 0,18, Ausnutzung der Mindeststreckgrenze = 62%
²⁾ Schraube unbeschichtet, geölt, Gewindereibung = 0,13, Reibwert der Sicherungsscheibe = 0,14, Ausnutzung der Mindeststreckgrenze = 71%
³⁾ Schraube unbeschichtet, geölt, Gewindereibung = 0,13, Reibwert der Sicherungsscheibe = 0,12, Ausnutzung der Mindeststreckgrenze = 71%
⁴⁾ Schraube mit Graphit-Paste geschmiert, Gewindereibung = 0,14, Reibwert der Sicherungsscheibe = 0,15, Ausnutzung der Mindeststreckgrenze = 65%