



Mobile Radgreifer-Hebebühne

Elektrohydraulische, vollständig kabellose mobile Hebesäule mit festen Kunststoffrädern oder einziehbarem Radsystem. Datenübertragung durch kabellose ZigBee®-Technologie und Stromversorgung durch 2 integrierte Akkus für ca. 20 vollständige Hub- und Senkvorgänge bei voller Ausnutzung der Tragfähigkeit. Ein automatisches Ladegerät für den Anschluss an eine Steckdose ist in jeder Säule integriert. Hebesäulen serienmäßig mit hydraulischem Palettentransportsystem und Gasdruckfederkonstruktion. Elektronisch gesteuerte Korrekturventile ermöglichen eine ruckfreie und elektronisch gesteuerte Gleichlaufregulierung. Mit Not-Ablass-Einrichtung zum Absenken bei Stromausfall und wartungsfreiem, innengeführtem Hubwagen mit selbstschmierendem Laufradsystem. Niedriger Schwerpunkt durch tief hängendes Antriebsaggregat, stabiles und verwindungssteifes geschlossenes Säulenprofil, geeignet zur Aufnahme von Super-Single-Reifen, Programmiermöglichkeit der maximalen Hubhöhe, automatische Selbstdiagnose mit Fehleranzeige auf dem LCD-Display und automatischer Überlastschutz. Die mechanische Verriegelung mit 35 mm Rastenabstand ist vom Hubsystem unabhängig und immer aktiv. Schnelle Hub- und Senkgeschwindigkeit bei geringer Stromaufnahme.

Tragfähigkeit (t): 8,2 pro Säule

Hub (mm): 1850

Hubsystem: elektro-hydraulisch

Hubzeit (s): 89

Leistung Motor (kW): 3 pro Säule

Verbindung Säulen: Bluetooth®

Bestell-Nr.

980 003 903 00