



Since 1974
REHM
Welding Technology



Since 1974
REHM
Welding Technology

Masseklemmen

Erdungsklemme mit Federspannung und Anschluss für Kabelschuhe. Mit Kupferband.

Material: Stahlblech

Oberfläche: verzinkt

Stromstärke (A)	Länge (mm)	Bestell-Nr.
300	170	980 001 062 00
600	200	980 001 063 00

Stabelektroden CARBO RC 3

Rutilzellulose, mitteldick umhüllt, für die Zwangslagenschweißung. Universelle Einsatzmöglichkeiten im Stahl-, Maschinen- und Fahrzeugbau. Besonders geeignet für Fallnahtschweißung. In allen Positionen gut verschweißbar. Mit stabilem Lichtbogen und guter Zündung. Zähfließendes Schweißgut für gute Spaltüberbrückung.

Betriebstemperatur (°C): -10 bis 550

Zulassungen: TÜV, DB, GL, Ü, UDT

Dicke x Länge (mm)	Bestell-Nr.
2,0x300	980 003 388 00
2,5x350	980 003 408 00
3,2x350	980 003 389 00

Stabelektroden CARBO RR 6

Rutilhaltig, dick umhüllt, für besonders glatte Nähte bei sehr guter Schlackenentfernbarkeit. Universelle Anwendung. Sehr einfache Handhabung. Leichtes Wiederzünden, stabiler Lichtbogen, sehr glatte Nähte und selbstabhebende Schlacke. Abgesetztes Schweißgut ist rissfrei.

Betriebstemperatur (°C): -10 bis 450

Zulassungen: TÜV, DB, GL, Ü, UDT

Dicke x Länge (mm)	Bestell-Nr.
2,0x300	980 004 007 00
2,5x350	980 003 409 00
3,2x350	980 004 008 00

Stabelektroden CARBO B 10

Basisch umhüllt, für hochwertige und rissfeste Verbindungsschweißungen mit hoher Kerbschlagzähigkeit. Sehr gute Schweißigenschaften auch in Zwangslagen. Schnell erstarrendes Schweißgut für Positionsschweißungen bei relativ hoher Stromeinstellung.

Betriebstemperatur (°C): -40 bis 450

Zulassungen: TÜV, DB, GL, Ü, UDT

Dicke x Länge (mm)	Bestell-Nr.
2,5x350	980 004 009 00
3,2x350	980 003 410 00