




**Kabellos durch Funkübertragung!**

**Weitere Modelle auf Anfrage!**

## Mobile Radgreifer-Hebebühne

Vollständig kabellose, mobile Hebesäulen. Datenübertragung durch Bluetooth®-Technologie. Stromversorgung durch zwei integrierte Akkus für ca. 20 vollständige Hub- und Senkvorgänge bei voller Ausnutzung der Tragfähigkeit. Automatisches Ladegerät für den Anschluss an eine Steckdose in jeder Säule integriert.

Elektrohydraulische, mobile Hebesäulen mit festen Kunststoffrädern oder einziehbarem Radsystem. Hebesäulen serienmäßig mit hydraulischem Palettentransportsystem und Gasdruckfederkonstruktion. Ruckfreie, elektronisch gesteuerte Gleichlaufregulierung durch Korrekturventile. Not-Ablass-Einrichtung zum Absenken bei Stromausfall. Wartungsfreier, innengeführter Hubwagen mit selbstschmierendem Laufradsystem. Stabiles und verwindungssteifes geschlossenes Säulenprofil.

Niedriger Schwerpunkt durch tief hängendes Antriebsaggregat. Geeignet zur Aufnahme von Super-Single-Reifen. Die mechanische Verriegelung mit 35 mm Rastenabstand ist vom Hubsystem unabhängig und immer aktiv. Schnelle Hub- und Senkgeschwindigkeit bei geringer Stromaufnahme. Programmiermöglichkeit der maximalen Hubhöhe. Automatische Selbstdiagnose mit Fehleranzeige auf dem LCD-Display.

Automatischer Überlastschutz.

Tragfähigkeit (kg): 8200 pro Säule

Hub (mm): 1850

Hubzeit (s): 89

Leistung Motor (kW): 3,0 pro Säule

Verbindung Säulen: Bluetooth

**Bestell-Nr.**

980 003 903 00