



4

Kipp- und Trailerhydraulik



Alle Hydraulikanlagen mit umfangreicher Montageanleitung!

Hochdruck-Hydraulikanlagen, 1-Schlauch-System

Komplettpaket Hydraulikanlage. Lieferumfang: Ölbehälter mit Halterungen, Hydraulikpumpe (Parker T1-81), Kippventil (Senkbetrieb 250 l/min), pneumatisches Geberventil (schlanke Bauform) mit Anschlüssen und Pneumatikleitung, Hydraulikkupplung, Verschraubungen, Saug- und Druckleitungen, Befestigungsteile und Montageanleitung

Drucksystem: Hochdruck

Betriebsdruck (bar): 250

Anbauort Ölbehälter: seitlich

Leistung Pumpe (l/min): 81,5

Durchfluss Kippventil (l/min): 180

Verwendung: Kippbetrieb

Ölbehälter (l)	Material Ölbehälter	Abmessung Ölbehälter (HxBxL) (mm)	Bestell-Nr.
170	Stahl	636x706x450	611 001 003 75
170	Aluminium	636x706x450	611 001 491 75
205	Stahl	636x706x500	611 001 004 75
205	Aluminium	636x706x500	611 001 492 75