

Info

ORFS Verschraubungen

Das Verschraubungssystem nach SAE J 1453 bzw. ISO 11926-1/3 zeichnet sich durch eine flachdichtende Anschlussform mit stirnseitig eingelegten O-Ring aus. Dabei wird das Anzugsdrehmoment wesentlich reduziert und die Rohrmontage durch das seitliche Verschieben deutlich vereinfacht. Um die Funktionssicherheit zu gewährleisten gilt es die Anzugsdrehmomente bei der Montage zu beachten. ORFS Verschraubungen werden immer häufiger bei Baumaschinen, Schlepper und anderen Landmaschinen eingesetzt.



Anzugsdrehmomente bei ORFS Verschraubungen

ø Rohr außen (mm)	ø Rohr außen (Zoll)	Gewinde UNF/UN	Anzugsdrehmoment (Nm) ¹⁾
6	1/4	9/16 - 18	15
8		11/16 - 16	25
10	3/8	11/16 - 16	25
12	1/2	13/16 - 16	40
14		1 - 14	60
15		1 - 14	60
16	5/8	1 - 14	60
18		1 3/16 - 12	90
20	3/4	1 3/16 - 12	90
22		1 7/16 - 12	130
25	1	1 7/16 - 12	130
28		1 11/16 - 12	180
30		1 11/16 - 12	180
32	1 1/4	1 11/16 - 12	180
35		2 - 12	200
38	1 1/2	2 - 12	200

¹⁾ Werte: - 0% bis + 10%

ORFS Verschraubungen bestehen aus drei Teilen:



Verschraubungskörper mit O-Ring



Stützhülse



Überwurfmutter

Praxis-Tipp:

Überwurfmutter handfest anziehen, danach mit dem Drehmomentschlüssel bis zum jeweiligen Anzugsdrehmoment festziehen (siehe Tabelle).