

Info

Anzugsdrehmomente

Anzugsdrehmomente für die Einschraubseite:

Empfohlene Anzugsdrehmomente in Newtonmeter für die Einschraubzapfen von Einschraubverschraubungen mit Abdichtung durch Dichtkante Form B DIN 3852 oder Weichdichtung (WD) zur Vermeidung einschraubseitiger Leckagen.

Abdichtung kegelliger Einschraubgewinde:

Kegelige Einschraubgewinde sind nicht selbstdichtend. Zur Erzielung einer leckagesicheren Abdichtung sind zusätzliche Dichtmittel erforderlich. In der Praxis hat sich die Verwendung von PTFE (z. B. Teflon) Dichtband, einem geeigneten chemischen Dichtungsmittel oder ein Schraubensicherungsmittel bestens bewährt.

**Leichte Reihe**

Rohr ø	Gewinde	Anzugsdrehmoment (Nm)	Metrisches ISO Gewinde	Anzugsdrehmoment (Nm)
6	1/8" A	25	M 10x1	25
8	1/4" A	50	M 12x1,5	30
10	1/4" A	50	M 14x1,5	50
12	3/8" A	80	M 16x1,5	80
15	1/2" A	160	M 18x1,5	90
18	1/2" A	105	M 22x1,5	160
22	3/4" A	220	M 26x1,5	285
28	1" A	370	M 33x2	425
35	1 1/4" A	600	M 42x2	600
42	1 1/2" A	800	M 48x2	800

Schwere Reihe

Rohr ø	Gewinde	Anzugsdrehmoment (Nm)	Metrisches ISO Gewinde	Anzugsdrehmoment (Nm)
6	1/4" A	60	M 12x1,5	35
8	1/4" A	60	M 14x1,5	60
10	3/8" A	110	M 16x1,5	95
12	3/8" A	110	M 18x1,5	120
14	1/2" A	170	M 20x1,5	170
16	1/2" A	140	M 22x1,5	190
20	3/4" A	320 (250)*	M 27x2	320 (250)*
25	1" A	380	M 33x2	500
30	1 1/4" A	600	M 42x2	600
38	1 1/2" A	800	M 48x2	800

* Werte gelten für die Einschraubseite mit Weichdichtung (WD).

Anmerkung:

Die angegebenen Werte gelten für Verschraubungen aus Stahl, mit Oberflächenschutz verzinkt und beziehen sich auf den Gegenwerkstoff Stahl.