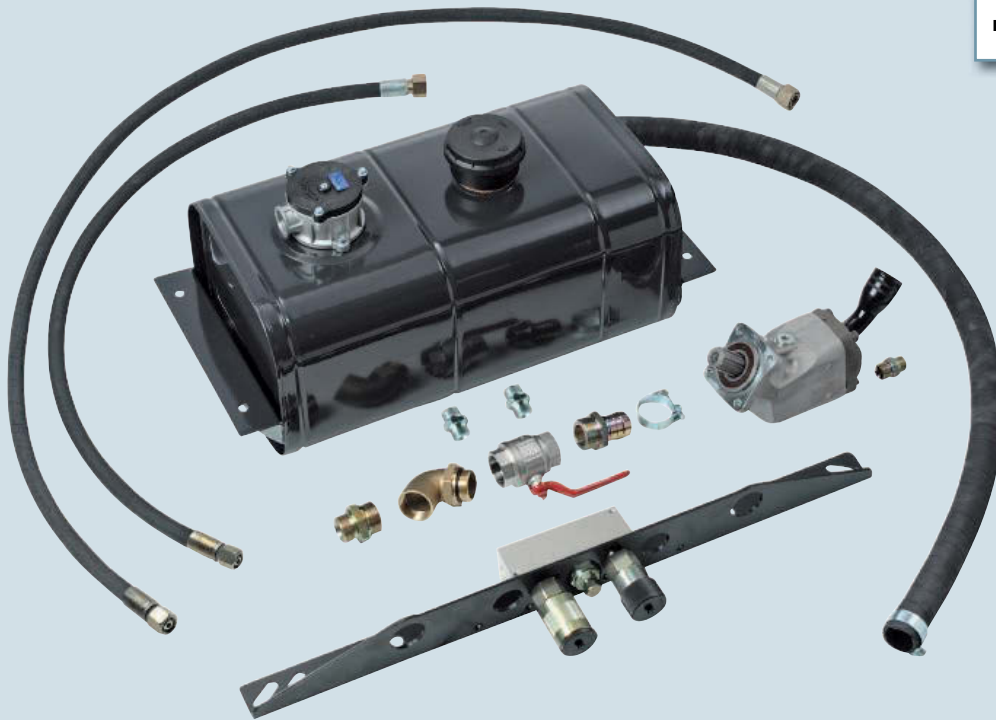




mit Rücklauffilter



Parker 40 Liter F1-Pumpe

Geringerer Montageaufwand durch im Querträger montiertes Druckbegrenzungsventil. Alle Hydraulikanlagen mit umfangreicher Montageanleitung!

Tankwagen-Anlage, Rahmeneinbau, 2-Schlauch-System

Komplettpaket Hydraulikanlage

Lieferumfang: Ölbehälter, Hydraulikpumpe (Parker F1-41), Druckbegrenzungsventil, Hydraulikkupplungen, Verschraubungen, Saug- und Druckleitungen, Befestigungsteile und Montageanleitung

Drucksystem: Hochdruck

Betriebsdruck (bar): 250

Ölbehälter (l): 60

Material Ölbehälter: Stahl

Anbauort Ölbehälter: Rahmeneinbau

Abmessung Ölbehälter (HxBxL) (mm): 290x360x640

Leistung Pumpe (l/min): 41*

Drehrichtung Pumpe: links

Rücklauffilter: ja

Verwendung: Dauerbetrieb

Bestell-Nr.

611 001 384 75

* Förderleistung der Pumpe bei 1000 U/min