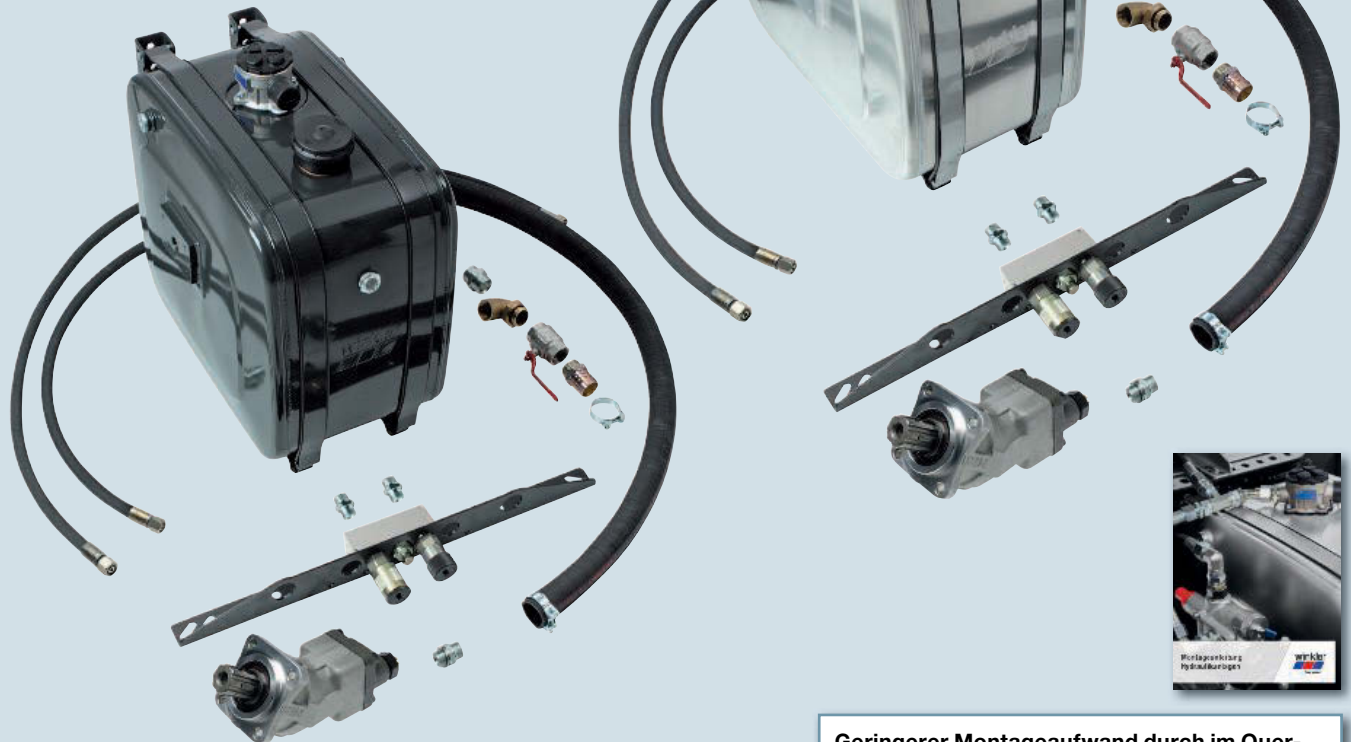




mit Rücklauffilter



Rexroth
Bosch Group 107 Liter KFA-Pumpe

Geringerer Montageaufwand durch im Querträger montiertes Druckbegrenzungsventil.
Alle Hydraulikanlagen mit umfangreicher Montageanleitung!



2

Hydraulikanlagen und -aggregate

Hochdruck-Dauerdruckanlagen, seitliche Rahmenmontage, 2-Schlauch-System

Komplettpaket Hydraulikanlage.

Lieferumfang: Ölbehälter mit Halterungen, Hydraulikpumpe (Bosch-Rexroth KFA 107), Druckbegrenzungsventil, Hydraulikkupplungen, Verschraubungen, Saug- und Druckleitungen, Befestigungsteile und Montageanleitung

Drucksystem: Hochdruck

Betriebsdruck (bar): 250

Ölbehälter (l): 200

Anbauort Ölbehälter: seitlich

Abmessung Ölbehälter (HxBxL) (mm): 500x706x636

Leistung Pumpe (l/min): 107*

Drehrichtung Pumpe: links

Rücklauffilter: ja

Verwendung: Kippbetrieb, Schubboden, Dauerbetrieb

Material Ölbehälter

Material	Bestell-Nr.
Stahl	611 003 711 75
Aluminium	611 003 712 75

* Förderleistung der Pumpe bei 1000 U/min