

mit Rücklauffilter

80 Liter T1-Pumpe

Alle Hydraulikanlagen mit umfangreicher Montageanleitung!

Winkler

2  
Hydraulikanlagen und -aggregate

## Kombinationsdruck-Anlagen, seitliche Rahmenmontage, 2-Schlauch-System

Komplettpaket Hydraulikanlage

**Lieferumfang:** Ölbehälter mit Halterungen, Hydraulikpumpe (Parker T1-81), Kippventil (Senkbetrieb 250 l/min), pneumatisches Geberventil (schlanke Bauform) mit Anschlüssen und Pneumatikleitung, Hydraulikkupplungen, Verschraubungen, Saug- und Druckleitungen, Befestigungsteile und Montageanleitung

Ausführung: 2-Schlauch

Drucksystem: Hochdruck, Niederdruck

Betriebsdruck (bar): 160/250

Anbauort Ölbehälter: seitlich

Leistung Pumpe (l/min): 81,5\*

Drehrichtung Pumpe: links

Durchfluss Kippventil (l/min): 180

Rücklauffilter: ja

Verwendung: Kippbetrieb, Schubboden

Ölbehälter (l)	Material Ölbehälter	Abmessung Ölbehälter (HxBxL) (mm)	Bestell-Nr.
170	Stahl	636x706x450	611 001 013 75
170	Aluminium	636x706x450	611 001 499 75
205	Stahl	636x706x500	611 001 014 75
200	Aluminium	636x706x500	611 001 500 75

\* Förderleistung der Pumpe bei 1000 U/min