



mit Rücklauffilter

2

Hydraulikanlagen und -aggregate



Parleiter 80 Liter T1-Pumpe



Alle Hydraulikanlagen mit umfangreicher Montageanleitung!

Niederdruck-Anlagen, seitliche Rahmenmontage, 2-Schlauch-System

Komplettpaket Hydraulikanlage

Lieferumfang: Ölbehälter mit Halterungen, Hydraulikpumpe (Parker T1-81), Kippventil (Senkbetrieb 250 l/min), pneumatisches Geberventil (schlanke Bauform) mit Anschlüssen und Pneumatikleitung, Hydraulikkupplungen, Verschraubungen, Saug- und Druckleitungen, Befestigungsteile und Montageanleitung

Drucksystem: Niederdruck

Betriebsdruck (bar): 175

Anbauort Ölbehälter: seitlich

Leistung Pumpe (l/min): 81,5*

Drehrichtung Pumpe: links

Durchfluss Kippventil (l/min): 180

Rücklauffilter: ja

Verwendung: Kippbetrieb, Schubboden

Ölbehälter (l)	Material Ölbehälter	Abmessung Ölbehälter (HxBxL) (mm)	Bestell-Nr.
170	Stahl	636x706x450	611 001 009 75
170	Aluminium	636x706x450	611 001 495 75
205	Stahl	636x706x500	611 001 010 75
205	Aluminium	636x706x500	611 001 496 75

* Förderleistung der Pumpe bei 1000 U/min