

winkler

2

Hydraulikanlagen und -aggregate

80 Liter T1-Pumpe

Alle Hydraulikanlagen mit umfangreicher Montageanleitung!

Hochdruck-Anlagen, Hinterfahrerhaus, 1-Schlauch-System

Komplettpaket Hydraulikanlage

Lieferumfang: Ölbehälter mit Halterungen, Hydraulikpumpe (Parker T1-81), Kippventil (Senkbetrieb 250 l/min), pneumatisches Geberventil (schlanke Bauform) mit Anschlüssen und Pneumatikleitung, Hydraulikkupplung, Verschraubungen, Saug- und Druckleitungen, Befestigungsteile und Montageanleitung

Drucksystem: Hochdruck

Betriebsdruck (bar): 250

Ölbehälter (l): 180

Anbauort Ölbehälter: Hinterfahrerhaus

Abmessung Ölbehälter (HxBxL) (mm): 638x270x1260

Leistung Pumpe (l/min): 81,5*

Drehrichtung Pumpe: links

Durchfluss Kippventil (l/min): 180

Verwendung: Kippbetrieb, Schubboden

Material Ölbehälter

	Bestell-Nr.
Stahl	611 001 244 75
Aluminium	611 002 541 75

* Förderleistung der Pumpe bei 1000 U/min