



## Rangierwagenheber

hochwertiger Heber für den professionellen Einsatz, sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, verchromter Kolben, für sicheres, kontrolliertes und sehr präzises Heben und Senken, CE-zertifiziert

zulässige Belastung (t)	min. Höhe (mm)	max. Höhe (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Bestell-Nr.	Preis € (o. MwSt.)
3	130	490	730	380	980 002 613 00	<b>276,00</b> (231,93)
5	150	685	1420	355	980 002 611 00	auf Anfrage
10	160	685	1700	510	980 002 612 00	auf Anfrage



## Unterstellheber

professioneller Unterstellheber nach höchstem Standard, Hub- und Pumpzylinder verchromt, vertikal sowie horizontal verwendbar und CE-zertifiziert

zulässige Belastung (t)	min. Höhe (mm)	max. Höhe (mm)	Hub (mm)	Spindelverstellung (mm)	Bestell-Nr.	Preis € (o. MwSt.)
4	180	350	110	60	980 002 604 00	<b>43,00</b> (36,13)
6	197	382	125	60	980 002 605 00	<b>47,00</b> (39,49)
8	205	390	125	60	980 002 168 00	<b>66,20</b> (55,63)
12	214	399	125	60	980 002 606 00	<b>71,90</b> (60,42)
15	225	425	140	60	980 002 607 00	<b>94,40</b> (79,33)
20	244	449	145	60	980 002 609 00	<b>107,00</b> (89,92)
20	190	340	90	60	980 000 920 00	<b>102,00</b> (85,71)
30	285	465	180		980 002 610 00	<b>154,80</b> (130,08) <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> ohne Spindel



## Unterstellheber, lufthydraulisch, 20 t

Eine verschweißte Bodenplatte, verchromter Hauptzylinder sowie Aluminium-Luftmotor gewährleisten einen langen und zuverlässigen Gebrauch. Im Druckschlauch sorgt ein integrierter Luftfilter für störungsfreies Arbeiten. Der Wagenheber ist auf einem stabilen fahrbaren Gestell montiert, das die Positionierung und den Transport erleichtert. Durch die spezielle Bauart des fahrbaren Gestells kann der Wagenheber vertikal, platzsparend verstaut werden.

zulässige Belastung (t): 20  
 min. Höhe (mm): 255  
 max. Höhe (mm): 480  
 Hub (mm): 225  
 Länge (mm): 420  
 Breite (mm): 150  
 Anzahl Rollen: 2

Bestell-Nr.	Preis € (o. MwSt.)
980 003 039 00	<b>422,00</b> (354,62)

